

No		Kriteria	Hasil Evaluasi	
			Ya	Tidak
1.		INSTALASI HYDRANT :		
a.	Apakah air yang tersedia, jika 3 buah hydrant digunakan / dibuka semua cukup untuk pemakaian minimal 30 menit.			
b.	Apakah instalasi pipa kebakaran tertutup & tidak digunakan keperluan lain.			
c.	Apakah memiliki pompa otomatis jockey pump untuk menstabilkan tekanan air di pipa hydrant agar tetap pada batas tekanan yang <i>ditentukan</i> *).			
d.	Apakah memiliki pompa listrik / electric pump untuk menaikkan / menstabilkan tekanan air di pipa agar tetap pada batas yang <i>ditentukan</i> *) saat kebakaran.			
e.	Apakah memiliki pompa diesel untuk menaikkan / menstabilkan tekanan air di pipa hydrant saat kebakaran dan listrik mati.			
f.	Apakah minimum tekanan air di nozzle tidak kurang dari 4,42 bar.			
g.	Apakah semua pipa <i>above ground</i> dicat merah.			
h.	Apakah secara berkala (min 1 bulan sekali) diperiksa kesiapan operasional / penggunaan pompa-pompa tersebut.			
2.		BOX HYDRANT :		
a.	Apakah kotak hydrant dicat merah dan tidak dikunci.			
b.	Apakah kotak hydrant tidak terhalang apapun / mudah mencapainya.			
c.	Apakah slang sudah terpasang dengan nozzle dan kunci valve pilar tersedia didalam box			
d.	Apakah adaptor coupling tersedia, jika pilar dengan hose coupling tidak sama.			
e.	Apakah slang tidak bocor dan tidak lapuk.			
f.	Apakah slang tidak melilit saat ditarik keluar.			
g.	Apakah slang selalu dalam keadaan kering saat tidak digunakan.			
h.	Apakah dalam 6 bulan terakhir pernah diadakan simulasi pemadaman kebakaran.			
3.		APAR (Alat Pemadam Api Ringan) :		
a.	Apakah APAR ditempatkan pada posisi yang mudah terlihat, mudah diambil, dan tidak terhalang.			
b.	Apakah APAR ditempatkan diruangan yang bersuhu antara 4°C s/d 49°C, tidak terkena sinar matahari dan hujan secara langsung.			
c.	Apakah tabung,handle,nozzle dalam keadaan baik (tidak bocor, tidak berkarat, tidak kotor,nozzle tidak tersumbat) serta kunci pengaman dan segelnya terpasang utuh.			
d.	Apakah APAR diperiksa kondisi siap pakainya minimum 3 bulan sekali dan diberi tag pemeriksaan.			
e.	Apakah dalam 6 bulan terakhir pernah diadakan simulasi pemakaian APAR.			
4 .		INFORMASI & EVAKUASI KEBAKARAN :		
a.	Apakah saat kebakaran, lokasi kebakaran ditunjukkan dengan lampu yang menyala & alarm yang berbunyi.			
b.	Apakah alarm kebakaran dapat terdengar dari seluruh lokasi pabrik.			
c.	Apakah saat kebakaran dapat dengan mudah mencapai emergency exit.			
d.	Apakah memiliki peta dan evakuasi terpasang ditempat yang mudah terlihat.			
e.	Apakah memiliki jalur evakuasi dengan diberi tanda dengan jelas			
f.	Apakah dalam 6 bulan terakhir pernah diadakan simulasi evakuasi kebakaran.			
Total Temuan				

Catatan : *) Untuk pabrik yang commissioning tahun 1997 dan seterusnya, pressure gauganya 6,5 s/d 8 bar.

*) Untuk pabrik yang commissioning sebelum tahun 1997, pressure gauganya 4 s/d 4,5 bar.

CARA MENGISI :

Isi dengan tanda centang (V) sesuai kondisi pemeriksaan di lapangan

Tim Verifikasi	Ka. Bagian

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE SCRAPER CONVEYOR

Nomor :	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar scraper conveyor dapat beroperasi dengan baik.
Lokasi : Stasiun thresher, kernel dan boiler.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke scraper conveyor dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi flanges bearing dan take-up bearing.
	2. Check kondisi scraper, links chain, baut, sprocket dan liner.
	4. Check kondisi dan tension drive chain serta sprocket.
	5. Check kondisi gear box.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa scraper conveyor dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :
 Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-01
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	<p>INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE SCRAPER CONVEYOR</p>
--	--

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE SCREFER FRUIT CONVEYOR

Nomor : IK-PKS-02	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar fruit elevator dapat beroperasi dengan baik.
Lokasi : Stasiun pressing.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke fruit elevator dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi flanges bearing dan take-up bearing.
	2. Check kondisi bucket, links chain, baut, sprocket dan liner.
	4. Check kondisi dan tension drive chain serta sprocket.
	5. Check kondisi gear box.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa fruit elevator dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-02
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE GENSET

Nomor : IK-PKS-03	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar genset dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun power house.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Gantungkan kartu tanda peringatan pada panel dan unit-unitnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi V- Belt dan pulley.
	2. Bersihkan element filter udara.
	3. Bersihkan strainer fuel tank.
	4. Check kondisi air radiator.
	5. Bersihkan kisi-kisi radiator.
	6. Check operation of safety dan protection devices.
	7. Check kualitas oli mesin.
	8. Check kondisi alternator.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa genset dapat beroperasi dengan baik.
	2. Bersihkan genset dan bekas area kerja.
	3. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	4. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten Maintenance</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), masker hidung, ear plug, safety shoes, helm, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-03
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	<p>INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE GENSET</p>
--	--

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE HOISTING CRANE

Nomor : IK-PKS-04	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar hoisting crane dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Hoisting crane.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke hoisting crane dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panel.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi dari wire rope, link chain dan sprocket.
	2. Check kondisi travel wheel dan gears.
	3. Check break lining.
	4. Check run way beam.
	5. Check bell alarm.
	6. Check stopper / limit switch.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa crane dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.

Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.

2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.

Peringatan :

Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.

Alat kerja & pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-04
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	<p>INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE HOISTING CRANE</p>
--	--

	INSTRUKSI KERJA
	MAINTENANCE
	HYDRO CYCLONE

Nomor : IK-PKS-05	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar hydro cyclone dapat beroperasi dengan baik.

Lokas : Stasiun kernel.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke motor pompa hydro cyclone dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi pompa dan motor.
	2. Check kondisi motor, rantai dan sprocket dripping drum.
	3. Check kondisi pulley dan V-belt.
	4. Check kondisi dripping drum.
	5. Check kondisi dome, cone, ring, vortex finder.
	6. Check kondisi pressure gauge, pipa isapan, pipa tekanan dan pipa overflow.
	7. Check kondisi vibrating screen.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa hydro cyclone dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <p>1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, ear plug, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-05
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE AIR COMPRESSOR

Nomor : IK-PKS-06	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar air compressor dapat beroperasi dengan baik.
Ruang Lingkup : Perawatan air compressor.
Lokasi : Stasiun sterilizer, clarifikasi, power house dan workshop.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Drain kondensat di tabung air compressor.
B	Selama pekerjaan
	1. Check pulley dan kondisi dari belt.
	2. Cuci bagian luar dari compressor.
	3. Check kebocoran pemipaan.
C	Setelah pekerjaan
	1. Simpan kembali alat kerja dan alat perlindungan pada tempatnya dengan rapi.
	2. Test running dan check air compressor dapat beroperasi dengan baik.
	3. Catat dalam machinery history card machinery (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan : Bila terjadi penyimpangan atau kerusakan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja & pelindung diri yang digunakan :

Tools, majun (kain lap), ear plug, safety shoes, helm, scrap, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-06
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE AUTOFEEDER

Nomor : IK-PKS-07	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar auto feeder dapat beroperasi dengan baik.
Lokasi : Stasiun thresher.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	2. Off-kan arus yang ke thresher dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi bearing.
	2. Check kondisi sprocket dan link chain.
	3. Check baut scraper conveyor, shaft dan liner.
	4. Check kondisi gear box.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa autofeeder dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out. <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :
 Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-07
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	INSTRUKSI KERJA
	MAINTENANCE
	BACK PRESSURE VESSEL

Nomor : IK-PKS-08	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar BPV dapat beroperasi dengan baik.
Lokasi : Stasiun power house.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke BPV dan gantungkan kartu tanda peringatan pada unitnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi pemipaan dari kebocoran, dan valve-valvenya.
	2. Check kondisi bagian dalam dengan cat apexior.
	3. Check kondisi make-up valve.
	4. Check kondisi safety valve.
	5. Check kondisi accessories-nya.
	6. Check kondisi sight glass water level.
	7. Check kondisi valve-valve distribusi steam.
	8. Check kondisi foundation bolts.
C	Setelah Pekerjaan
	1. Pastikan bahwa BPV dapat beroperasi dengan baik.
	2. Bersihkan BPV dan bekas area kerja.
	3. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	4. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan : Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :
Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, ear plug, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-08
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE BOILER

Nomor : IK-PKS-09	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar boiler dapat beroperasi dengan baik.
Lokasi : Stasiun boiler.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Gantungkan kartu tanda peringatan pada panel dan unit-unitnya
B	Selama Pekerjaan
	1. Check kondisi semua fan.
	2. Check kondisi pelumas / grease nipple.
	3. Check kondisi pressure gauge dan thermometer gauge.
	4. Check kondisi safety valve.
	5. Check kondisi valve-valvenya.
	6. Check kondisi feed water pump / steam pump.
	7. Check kondisi pipa kondensate dan steam trap-nya.
	8. Check kondisi gauge glass dan valve-nya.
	9. Check kondisi multy cyclone.
	10. Check kondisi bracked pada pipa superheater.
	11. Check kondisi fire grate.
	12. Check kondisi modulating valve.
C	Setelah Pekerjaan
	1. Pastikan bahwa boiler dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan : Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja dan pelindungdiri yang digunakan :

Tools kit, majun (Kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-09
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE CBC

Nomor : IK-PKS-10	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar CBC dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun Press.

A	Sebelum Pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke CBC dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi body dan pondasi dudukan CBC.
	2. Check kondisi coupling, rubber coupling dan boltnya.
	3. Check kondisi gear box.
	4. Check kondisi end shaft conveyor CBC.
	5. Check kondisi liner.
	6. Check kondisi shaft dan kekencangan bolt/nut sambungan shaft.
	7. Check kondisi hanger bearing.
	8. Check kondisi ribbon conveyor dan kekencangan bolt/nut paddle conveyor.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa CBC dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <p>1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, masker hidung, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-10
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE CHEMICAL DOSAGE PUMP

Nomor : IK-PKS-11	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar chemical dosage pump dapat beroperasi dengan baik
Lokasi : Stasiun boiler.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke chemical dosage pump dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi chemical dosage pump.
	2. Check kondisi pemipaan dari kebocoran.
	3. Check kondisi motor, coupling, piston, spring, not return valve dan strainer.
	4. Check kondisi bearing, grease, dan pelumas.
	5. Check kondisi ball return valve.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa chemical dosage pump dapat beroperasi dengan baik.
	2. Bersihkan bekas areal kerja, simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>note : 1. Bila melakukan pembersihan suatu unit/alat atau perbaikan suatu unit/alat telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan suatu unit/alat atau perbaikan suatu unit/alat pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-11
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	<p>INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE CHEMICAL DOSAGE PUMP</p>
--	--

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE COUPLING

Nomor : IK-PKS-12	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar coupling dapat beroperasi dengan baik.
Lokasi : Seluruh stasiun yang ada di pabrik.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus ke stasiun yang akan di service dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi rubber coupling.
	2. Check kondisi bolt and nut.
	3. Check kondisi alignment coupling.
	4. Check kondisi key way.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa coupling dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.

Note :

1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.
2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.

Peringatan :
 Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :
 Tools kit, majun (kain lap), masker hidung, ear plug, safety shoes, helm, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-12
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE TRICANTER

Nomor : IK-PKS-14	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar decanter dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun clarifikasi.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke decanter dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi pemipaan dari kebocoran, dan valve-valvenya.
	2. Check kondisi motor.
	3. Check kondisi pulley dan belting.
	4. Check kondisi bearing dan nipple grease.
	5. Check kondisi bowl.
	6. Check kondisi sludge discharge liners.
	7. Check kondisi vibration switch, cover switch dan emergency switch.
	8. Check kondisi foundation bolts.
C	Setelah Pekerjaan
	1. Pastikan bahwa decanter dapat beroperasi dengan baik.
	2. Bersihkan decanter dan bekas area kerja.
	3. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	4. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.

Note :

1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.
2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.

Peringatan :

Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, ear plug, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-14
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	<p>INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE TRICANTER</p>
--	---

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE DIGESTER

Nomor : IK-PKS-15	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar digester dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun Press.

A	Sebelum Pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke digester dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi stirring arms, long & short arms, stay bolts & nuts, bottom plate dan buffer plates.
	2. Check kondisi coupling, rubber coupling dan boltnya.
	3. Check kondisi gear box dan fluid coupling.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa digester dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out. <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-15
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE FAN

Nomor : IK-PKS-16	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar semua fan dapat beroperasi dengan baik.
Lokasi : Stasiun kernel, press dan boiler house.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke fan dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi bearing.
	2. Check kondisi pulley dan V-belt.
	3. Check kondisi motor.
	4. Check kondisi fan wheel / impeller.
	5. Check kondisi inlet cone.
	6. Check kondisi bolt & nut.
	7. Check kondisi alignment.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa fan dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan : Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-16
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Maintenance	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

**Jadwal
Perawatan Alat Pemadam
Kebakaran**

No. Dok : Form 01/Pros-
SHE-32
Revisi : 0
Hal : 1/2

No	Keterangan	Standard	Jadwal Check
I.	PANEL LISTRIK FIRE FIGHTING.		
1.	Switch diesel pump, main pump dan <i>jockey pump</i> .	Posisi auto, tidak manual	Mgn
2.	<i>Power lamp</i> .	Menyala, berfungsi.	Mgn
3.	<i>High engine temperature lamp</i> .	Tidak menyala, harus berfungsi.	Mgn
4.	<i>Low oil press lamp</i> .	Tidak menyala, harus berfungsi.	Mgn
5.	<i>Pump on lamp</i> .	Tidak menyala, harus berfungsi.	Mgn
6.	Kebersihan.	Bebas debu & benda asing.	Mgn
II.	DIESEL PUMP.		
A.	Saat Mesin Belum Dijalankan.		
1.	Bersihkan dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Mgn
2.	Periksa solar, oli dan air radiator.	Solar penuh; oli dan air radiator sesuai level <i>full</i> Isi jika dibawah level.	Mgn
3.	Periksa level air accu, kualitas air accu, dan kabel-kabel accu.	Air accu antara batas min & max (Isi jika dibawah level), kualitas air dlm level hijau (gunakan hydrometer) , kabel accu tidak ada yang terkelupas serta konektor terpasang & kencang menjepit kepala accu.	Mgn
4.	Ganti oli, filter oli, filter solar.	Ganti baru.sesuai jadual maintenance	Std
5.	Ganti filter udara dan ganti accu sekiranya perlu.	Filter bersih tidak banyak debu yang menyumbat.sesuai jadual <i>maintenance</i>	Std
B.	Saat Mesin Dihidupkan		
1.	Lakukan pemanasan mesin.	Dilakukan ± 10 menit..	Mgn
2.	Periksa getarannya.	Getaran normal dan beraturan, tidak berlebihan. Lakukan bersama Ka.Pabrik dan Asisten (supervisor).	Mgn
III.	JOCKEY & ELECTRIC PUMP.		
1.	Bersihkan dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Mgn
2.	Lakukan Instruksi kerja no : IK.SHE/Hydrant-01/cek-01	Sesuai Intstruksi Kerjanya.	Mgn
IV.	PILAR & BOX H Y D R A N T .		
1.	Bersihkan pilar, kunci pilar, slang, <i>nozzle</i> dan box hydrant dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Bln
2.	Periksa box hydrant dari karat, keropos dan cat terkelupas.	Tidak ada karat, keropos dan cat terkelupas. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	Bln
3.	Periksa hydrant dari karat, cat terkelupas dan bocor.	Tidak ada karat, cat terkelupas dan kebocoran. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	Bln
4.	Periksa slang dari bocor, lapuk dan retak (saat melakukan uji coba)	Tidak ada slang bocor, lapuk & retak. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	Bln
5.	Periksa <i>nozzle</i> dari bocor dan retak (saat melakukan uji coba)	Tidak ada <i>nozzle</i> bocor & retak. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	Bln

V.	PIPA HYDRANT (yang mungkin dirawat).		
1.	Cek dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	<i>Bln</i>
2.	Periksa jalur pipa hydrant dari karat, retak, bocor dan cat terkelupas.	Tidak ada karat, retak, cat terkelupas dan kebocoran. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	<i>Bln</i>
VI.	ALAT PEMADAM API RINGAN (APAR).		
1.	Bersihkan dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	<i>Mgn</i>
2.	Lakukan pengocokan/bolak-balik isinya (APAR jenis <i>dry powder</i> dengan <i>cartridge</i>).	Berbunyi seperti mengocok/ membolak balik tabung berisi pasir kering.	<i>Bln</i>
3.	Periksa indicator pressure dan kesempurnaan jarum tekanannya (APAR jenis <i>dry powder store pressure</i>).	Pastikan berfungsi.	<i>Bln</i>
4.	Periksa bubuk pemadam dari kebekuan dan perubahan warna (APAR jenis <i>dry powder</i> dengan <i>cartridge</i> dan <i>store pressure</i>).	Tidak beku berwarna putih kejinggaan.	<i>Trw</i>
5.	Diberi tag pemeriksaan (warna sesuai periode).	Putih : Jan s/d Feb; Biru : Apr s/d Jun; Kuning : Juli s/d Sept; Merah : Okt s/d Des	<i>Trw</i>
6.	Ganti foam dari jenis bubuk (APAR jenis foam).	Ganti baru ke depot.	<i>Thn</i>
7.	Ganti CO2 nya (APAR jenis CO2)	Ganti baru ke depot, jika isinya berkurang >5%.	<i>Std</i>

Keterangan :

- Mgn : Dilakukan Mingguan.
- Bln : Dilakukan Bulanan.
- Trw : Dilakukan Triwulanan.
- Std : Sesuai Standard
- Thn : Dilakukan Setiap Tahun.
- 3 Thn : Dilakukan Setiap Tiga Tahun.
- 5 Thn : Dilakukan Setiap Lima Tahun.

**Jadwal
Perawatan Alat Pemadam
Kebakaran**

No. Dok : Form 01/Pros-
SHE-32
Revisi : 0
Hal : 1/2

No	Keterangan	Standard	Jadwal Check
I.	PANEL LISTRIK FIRE FIGHTING.		
1.	Switch diesel pump, main pump dan <i>jockey pump</i> .	Posisi auto, tidak manual	Mgn
2.	<i>Power lamp</i> .	Menyala, berfungsi.	Mgn
3.	<i>High engine temperature lamp</i> .	Tidak menyala, harus berfungsi.	Mgn
4.	<i>Low oil press lamp</i> .	Tidak menyala, harus berfungsi.	Mgn
5.	<i>Pump on lamp</i> .	Tidak menyala, harus berfungsi.	Mgn
6.	Kebersihan.	Bebas debu & benda asing.	Mgn
II.	DIESEL PUMP.		
A.	Saat Mesin Belum Dijalankan.		
1.	Bersihkan dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Mgn
2.	Periksa solar, oli dan air radiator.	Solar penuh; oli dan air radiator sesuai level <i>full</i> Isi jika dibawah level.	Mgn
3.	Periksa level air accu, kualitas air accu, dan kabel-kabel accu.	Air accu antara batas min & max (Isi jika dibawah level), kualitas air dlm level hijau (gunakan hydrometer) , kabel accu tidak ada yang terkelupas serta konektor terpasang & kencang menjepit kepala accu.	Mgn
4.	Ganti oli, filter oli, filter solar.	Ganti baru.sesuai jadwal maintenance	Std
5.	Ganti filter udara dan ganti accu sekiranya perlu.	Filter bersih tidak banyak debu yang menyumbat.sesuai jadwal <i>maintenance</i>	Std
B.	Saat Mesin Dihidupkan		
1.	Lakukan pemanasan mesin.	Dilakukan ± 10 menit..	Mgn
2.	Periksa getarannya.	Getaran normal dan beraturan, tidak berlebihan. Lakukan bersama Ka.Pabrik dan Asisten (supervisor).	Mgn
III.	JOCKEY & ELECTRIC PUMP.		
1.	Bersihkan dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Mgn
2.	Lakukan Instruksi kerja no : IK.SHE/Hydrant-01/cek-01	Sesuai Intstruksi Kerjanya.	Mgn
IV.	PILAR & BOX H Y D R A N T .		
1.	Bersihkan pilar, kunci pilar, slang, <i>nozzle</i> dan box hydrant dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Bln
2.	Periksa box hydrant dari karat, keropos dan cat terkelupas.	Tidak ada karat, keropos dan cat terkelupas. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	Bln
3.	Periksa hydrant dari karat, cat terkelupas dan bocor.	Tidak ada karat, cat terkelupas dan kebocoran. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	Bln
4.	Periksa slang dari bocor, lapuk dan retak (saat melakukan uji coba)	Tidak ada slang bocor, lapuk & retak. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	Bln
5.	Periksa <i>nozzle</i> dari bocor dan retak (saat melakukan uji coba)	Tidak ada <i>nozzle</i> bocor & retak. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	Bln

V.	PIPA HYDRANT (yang mungkin dirawat).		
1.	Cek dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	<i>Bln</i>
2.	Periksa jalur pipa hydrant dari karat, retak, bocor dan cat terkelupas.	Tidak ada karat, retak, cat terkelupas dan kebocoran. Laporkan ke Ka.Pab jika ada.	<i>Bln</i>
VI.	ALAT PEMADAM API RINGAN (APAR).		
1.	Bersihkan dari debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	Tidak ada debu, sarang serangga dan benda asing lainnya.	<i>Mgn</i>
2.	Lakukan pengocokan/bolak-balik isinya (APAR jenis <i>dry powder</i> dengan <i>cartridge</i>).	Berbunyi seperti mengocok/ membolak balik tabung berisi pasir kering.	<i>Bln</i>
3.	Periksa indicator pressure dan kesempurnaan jarum tekanannya (APAR jenis <i>dry powder store pressure</i>).	Pastikan berfungsi.	<i>Bln</i>
4.	Periksa bubuk pemadam dari kebekuan dan perubahan warna (APAR jenis <i>dry powder</i> dengan <i>cartridge</i> dan <i>store pressure</i>).	Tidak beku berwarna putih kejinggaan.	<i>Trw</i>
5.	Diberi tag pemeriksaan (warna sesuai periode).	Putih : Jan s/d Feb; Biru : Apr s/d Jun; Kuning : Juli s/d Sept; Merah : Okt s/d Des	<i>Trw</i>
6.	Ganti foam dari jenis bubuk (APAR jenis foam).	Ganti baru ke depot.	<i>Thn</i>
7.	Ganti CO2 nya (APAR jenis CO2)	Ganti baru ke depot, jika isinya berkurang >5%.	<i>Std</i>

Keterangan :

- Mgn : Dilakukan Mingguan.
- Bln : Dilakukan Bulanan.
- Trw : Dilakukan Triwulanan.
- Std : Sesuai Standard
- Thn : Dilakukan Setiap Tahun.
- 3 Thn : Dilakukan Setiap Tiga Tahun.
- 5 Thn : Dilakukan Setiap Lima Tahun.

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE LOADING RAMP

Nomor : IK-PKS-17	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar loading ramp dapat dioperasikan dengan baik.

Lokasi : Stasiun loading ramp.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Bersihkan loading ramp dan buanglah sampah pada tempat yang telah ditentukan.
	4. Siapkan tools yang diperlukan dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya..
B	Selama pekerjaan
	1. Check fruit chute position plates and base plates.
	2. Check position / gabs of T-bar.
	3. Check ramp support.
	4. Check doors and hydraulic mechanism and change oil seals if there is leakage.
	5. Dismantle pump for inspection.
	6. Drain oil and clean container and strainer, change oil if necessary.
	7. Check pipe and fitting for leakage, replace oil seal when necessary.
	8. Check the cylinder piston shaft .
	9. Check the hydraulic cylinder foundations footing.
C	Setelah Pekerjaan
	1. Check fungsi masing-masing mesin dan pastikan beroperasi dengan lancar.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja & pelindung diri yang digunakan :

Tools, majun (kain lap), sapu, masker hidung, safety shoes, helm, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-17
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE NUT POLISHING DRUM

Nomor : IK-PKS-18	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar nut polishing drum dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun kernel.

A	Sebelum Pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang kemotor gear box nut polishing drum dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi drum.
	2. Check kondisi coupling, rubber coupling dan boltnya.
	3. Check kondisi oli gear box.
	4. Check kondisi ring roller.
	5. Check kondisi bolt dan nut pondasi.
	6. Check kondisi shaft dan jari-jari.
	7. Check kondisi chain dan bearing.
	8. Check kondisi spider arm.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa nut polishing drum dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <p>1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-18
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE PEMBERSIHAN KERNEL DRIER

Nomor : IK-PKS-19	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar kernel drier dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun kernel.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke kernel drier dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Kosongkan drier.
	2. Chek kondisi louvered plate dari kebocoran.
	3. Check kondisi liner chain scrapper.
	4. Bersihkan louvered bed dari kotoran yang menempel.
	5. Check kondisi chain scrapper
	6. Check kondisi element gearbox.
	8. Check kondisi fan dan heater bank
	9. Check kondisi pipa-pipa steam dan steam trap.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa kernel drier dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), masker hidung, ear plug, safety shoes, helm, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-19
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE PEMBERSIHAN PRESSURE SAND FILTER

Nomor : IK-PKS-20	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar pressure filter dapat beroperasi dengan baik.

Lokas : Stasiun water treatment.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Tutup valve inlet dan outlet serta buka valve drain-nya.
	4. Gantungkan kartu tanda peringatan pada panel dan unit-unitnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Drain airnya sampai habis.
	2. Buka manhole-nya dan check nozzle umbrella.
	3. Keluarkan semua pasir dan cuci sampai bersih.
	4. Check semua kondisi pressure gauge.
	5. Cat body dalam dengan apexior.
	6. Check semua valve-valvenya.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa pressure filter dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.

Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.

2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.

Peringatan :

Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety belt, safety shoes, helm, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-20
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	INSTRUKSI KERJA
	MAINTENANCE
	PEMBERSIHAN SOFTENER

Nomor : IK-PKS-21	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar softener dapat beroperasi dengan baik.
Lokasi : Stasiun boiler house.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Tutup valve inlet dan outlet serta buka valve drainnya.
	4. Gantungkan kartu tanda peringatan pada panel dan unitnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Drain airnya sampai habis.
	2. Buka manhole-nya.
	3. Keluarkan semua resin dan cuci sampai bersih.
	4. Check semua nozzle umbrella-nya.
	5. Cat body dalam dengan apexior.
	6. Check semua valve-valvenya.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa softener dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja & pelindung diri yang digunakan :
 Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, dan sarung tangan

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-21
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE PUMP (POMPA)

Nomor : IK-PKS-22	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar semua pompa dapat beroperasi dengan baik.
Ruang Lingkup : Perawatan pompa, valve dan pemipanya.
Lokasi : Stasiun loading ramp, steriliser, clarifikasi, power house, boiler, kernel, water treatment dan effluent.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke pompa dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panel.
B	Selama pekerjaan
	1. Dismantle pump dan inspections.
	2. Check kondisi belt dan pulley / coupling dan rubber coupling.
	3. Check kondisi bearing dan packing.
	4. Check impeller, casing liner, dan shaft.
	5. Check kebocoran pipa dan valve.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa pompa dapat menghisap dan tidak ada kebocoran.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan : Bila terjadi penyimpangan atau kerusakan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja & pelindung diri yang digunakan :
Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-22
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Laboratorium	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	<p>INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE PUMP (POMPA)</p>
--	--

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE PURIFIER

Nomor : IK-PKS-23	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar purifier dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun clarifikasi.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke purifier dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi bowl, spindle, disc, bearing, o-ring, dan lain-lain.
	2. Check kondisi pemipaan dari kebocoran, dan valve-valvenya.
	3. Check kondisi motor.
	4. Check kondisi belting/coupling dan shoes brake.
	5. Check kondisi pelumas.
	6. Check kondisi solenoid valve (NX 307)
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa purifier dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat perlindungan diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <p>1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p>Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, ear plug, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-23
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	INSTRUKSI KERJA
	MAINTENANCE
	RIPPLE MILL

Nomor : IK-PKS-24	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar ripple mill dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun kernel.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke ripple mill dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi bearing, pulley dan belting.
	2. Check kondisi motor.
	3. Check kondisi rotor bar dan ripple plate.
	4. Check kondisi vibratory feeder dan chute (airlock feeder).
	5. Check kondisi foundation bolts.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa ripple mill dapat beroperasi dengan baik.
	2. Bersihkan ripple mill dan bekas area kerja.
	3. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	4. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.

Note :

1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.
2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.

Peringatan :

Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :
 Tools kit, majun (kain lap), masker hidung, safety shoes, ear plug, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-24
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE SCREW CONVEYOR

Nomor : IK-PKS-25	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar semua screw conveyor dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun thresher, press, clarifikasi, kernel dan boiler house.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke conveyor dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi flanges bearing dan bearing gantung.
	2. Check kondisi daun, shaft, dan liner.
	4. Check kondisi coupling, rubber coupling dan bolt-nya.
	5. Check kondisi gear box.
C	Setelah Pekerjaan
	1. Pastikan bahwa conveyor dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.

Note :

1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.
2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.

Peringatan :

Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-25
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE SCREW PRESS

Nomor : IK-PKS-26	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar screw press dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun Press.

A	Sebelum Pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke screw press dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi worm screw.
	2. Check kondisi coupling, rubber coupling dan boltnya. Kerapatan coupling min 5 mm.
	3. Check kondisi gear box.
	4. Check kondisi lenghtening shaft dan bush.
	5. Check kondisi press cage dan liner.
	6. Check kondisi long dan short gear shaft.
	7. Check kondisi oil seal dan bearing.
	8. Check kondisi oli dan greaser.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa screw press dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaiki suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaiki suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-26
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE STEAM TURBINE

Nomor : IK-PKS-27	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar steam turbine dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun power house.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke steam turbine.
	4. Blank pipa inlet steam ke turbine.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi pemipaan dari kebocoran, dan valve-valvenya.
	2. Check kondisi motor dan auxiliary oil pump.
	3. Check kondisi minyak pelumas.
	4. Check kondisi pressure gauge dan thermometer gauge.
	5. Check kondisi expansion joint
	6. Check kondisi pipa kondensat dan pipa steam trap.
	7. Check kondisi vibration switch, cover switch dan emergency switch.
	8. Check kondisi foundation bolts.
	9. Check kondisi carbon ring dan oil seal high speed
	10. Check kondisi blade dan nozzle
	11. Check kondisi three way valve
C	Setelah Pekerjaan
	1. Pastikan bahwa steam turbine dapat beroperasi dengan baik.
	2. Bersihkan turbin, simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <p>1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, ear plug, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-27
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE STERILIZER

Nomor : IK-PKS-28	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar sterilizer dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun sterilizer.

Alat bantu : Tools kit, scraper, kain lap (kain majun).

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Keluarkan semua lori.
	4. Cuci sterilizer setelah dingin.
B	Selama pekerjaan
	1. Check lintasan rail dan sambungan rail.
	2. Check korosi shell dan pintu.
	3. Check overlapping pintu.
	4. Check sambungan packing doors.
	5. Check spreader , strainer dan lobang pipa kodensat.
	6. Check kebocoran pipa-pipa dan semua valve.
	7. Check semua bolt/nut dudukan pondasi.
C	Setelah pekerjaan
	1. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	2. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out. <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), Safety shoes, ear plug, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-28
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

	INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE STORAGE TANK
--	--

Nomor : IK-PKS-29	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar Storage tank dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Storage tank.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Keluarkan semua CPO dan recycle yang masih bagus.
B	Selama pekerjaan
	1. Tutup semua valve steamnya.
	2. Bersihkan bottom cone dari sisa-sisa CPO.
	3. Cuci body bagian dalam sampai bersih dan lap sampai kering.
	4. Check semua pipa steamnya.
	5. Lakukan hydrostatic test dan steam test untuk memeriksa kebocoran pipa steamnya.
	6. Hydrostatic test dilakukan sampai tekanan 60 Psi
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa storage tank dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.

Note :

1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.
2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.

Peringatan :

Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :
Tools kit, majun (kain lap), masker hidung, safety belt, safety shoes, helm, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-29
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Laboratorium	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE STORK

Nomor : IK-PKS-30	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar stork dapat beroperasi dengan baik

Lokasi : Stasiun clarifikasi.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke stork dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi brush strainer.
	2. Check kondisi pemipaan dari kebocoran dan penyumbatan.
	3. Check kondisi motor, belting, pulley dan fluid coupling.
	4. Check kondisi nozzle dan packing-packingnya.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa brush strainer dan stork dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan : Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), ear plug, safety belt, safety shoes, helm, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-30
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Laboratorium	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE TANK

Nomor : IK-PKS-31	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar crude oil tank dan tanki-tanki yang lainnya dapat beroperasi dengan baik

Lokasi : Stasiun clarifikasi, water treatment dan boiler.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Kosongkan tanki dan gantungkan kartu tanda peringatan pada unitnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi plate body.
	2. Check kondisi valve inlet, valve outlet dan pemipaannya.
	3. Check kondisi pipa coil pemanas, steam trap, dan valvenya.
	4. Check kondisi level gauge-nya.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa tanki dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.

Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.

2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.

Peringatan :

Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety belt, safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-31
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Laboratorium	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE THRESHER DRUM

Nomor : IK-PKS-32	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar thresher drum dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun thresher.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke threshing dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi bearing.
	2. Check kondisi internal drum, plate bar / T-bar dan lifting bar.
	3. Check kondisi arm, key way, bosses dan las-lasannya.
	4. Check kondisi coupling, rubber coupling dan bolt-nya.
	5. Check kondisi gear box, fluid coupling, pulley, dan belting.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa thresher dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p style="padding-left: 40px;">2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="padding-left: 40px;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-32
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE WEIGH BRIDGE

Nomor : IK-PKS-33	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar weigh bridge dapat dioperasikan dengan baik.

Lokasi : Kantor Pabrik.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Bersihkan weigh bridge.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi load cell dan wiring-nya.
	2. Check kondisi plate timbangan dari las-lasannya.
	3. Check kondisi earthing system.
	4. Check monitor dan printer.
	5. Check pembebanan pada lima tempat.
C	Setelah Pekerjaan
	1. Pastikan bahwa weigh bridge dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note : 1. Bila melakukan pembersihan / perbaiki suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p style="padding-left: 40px;">2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaiki suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="padding-left: 40px;">Bila terjadi penyimpangan dan kerusakan segera hubungi Assisten maintenance</p>	

Alat kerja & pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, kain lap (kain majun), safety shoes, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-33
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Laboratorium	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE TRANSFER CARRIAGE

Nomor : IK-PKS-34	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar transfer carriage dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun loading ramp.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Bersihkan unit transfer carriage dan buanglah sampah pada tempatnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi rail dan bearing.
	2. Check kondisi pemipaan dari kebocoran dan solenoid valve.
	3. Check kondisi motor.
	4. Check kondisi lock dan jack.
	5. Check kondisi bolt/nut dari hydraulic.
	6. Check kondisi panel.
	7. Check kondisi pompa, strainer oli dan oli.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa transfer carriage dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <p>1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p>Bila terjadi penyimpangan atau kerusakan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja & pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-34
		Revisi	0
.....	Berlaku	14 Nopember 2018
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE VACUUM DRIER

Nomor : IK-PKS-35	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar vacuum drier dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun clarifikasi.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Bersihkan vacuum drier.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi plate body.
	2. Check kondisi valve inlet, valve outlet dan pemipanya.
	3. Check kondisi nozzle.
	4. Check kondisi pressure gauge dan thermometer gauge.
	5. Check kondisi lampu.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa vacuum drier dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <p>1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out.</p> <p>2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out.</p> <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-35
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE VIBRATING SCREEN

Nomor : IK-PKS-36	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar vibrating screen dapat beroperasi dengan baik.

Lokasi : Stasiun pressing.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke vibrating screen dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi screen dari kebocoran dan bersihkan screennya.
	2. Check kondisi deck / discharge frame.
	3. Check kondisi motor.
	4. Check rubber dan spring.
	5. Check kondisi nipple grease.
	6. Check kondisi bolt eccentric weights.
C	Setelah pekerjaan
	1. Pastikan bahwa vibrating screen dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out. <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten pabrik.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), safety shoes, helm, ear plug, dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-36
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1

INSTRUKSI KERJA MAINTENANCE VIBRATING THROUGH

Nomor : IK-PKS-37	Berlaku :
Revisi : 0	Halaman : 1 dari 1

Tujuan : Agar vibrating through dapat beroperasi dengan baik.

Ruang Lingkup : Perawatan vibrating through.

Lokasi : Stasiun kernel.

A	Sebelum pekerjaan
	1. Siapkan alat kerja dan alat pelindung diri.
	2. Gunakan alat kerja dan alat pelindung diri sesuai dengan fungsinya.
	3. Off-kan arus yang ke motor vibrating through dan gantungkan kartu tanda peringatan pada panelnya.
B	Selama pekerjaan
	1. Check kondisi coupling dan spring.
	2. Check kondisi bolt/nut pondasi motor, pulley dan belting .
	3. Check kondisi jarak dan kemiringan screen.
C	Setelah Pekerjaan
	1. Pastikan bahwa vibrating through dapat beroperasi dengan baik.
	2. Simpan kembali alat kerja dan alat pelindung diri pada tempatnya dengan rapi.
	3. Catat dalam machinery history card (computer) penggantian dan service yang dilakukan.
<p>Note :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bila melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dipasang tag out dan dilakukan lock out. 2. Bila telah selesai melakukan pembersihan / perbaikan suatu unit/alat, pastikan telah dicabut tag out dan dikembalikan lock out. <p style="text-align: center;">Peringatan :</p> <p style="text-align: center;">Bila terjadi kerusakan atau penyimpangan segera hubungi Assisten maintenance.</p>	

Alat kerja dan pelindung diri yang digunakan :

Tools kit, majun (kain lap), masker hidung, safety shoes, ear plug, helm dan sarung tangan.

Dibuat	Diperiksa & Disetujui		
		Nomor	IK-PKS-37
		Revisi	0
.....	Berlaku	
Asst.Proses	Mill Manager	Halaman	1 dari 1